SWISS SOLAR Pro.

Die oberfläche des schweißnagels am solarkontainer ist schwarz



Die oberfläche des schweißnagels am solarkontainer ist schwarz



10 häufige Schweißnahtfehler, die Sie kennen sollten.

Um diese Ungänze zu korrigieren, können Sie den Strom erhöhen, die Schweißgeschwindigkeit verringern, die Nahtgeometrie ändern oder eine spezielle Technik

Schweißfehler erkennen und vermeiden: Der Leitfaden

Dieser Leitfaden stellt die häufigsten Oberflächenfehler vor, erklärt ihre Ursachen und zeigt, wie sie vermieden und geprüft werden können. Um die





So erkennen und beheben Sie häufige Oberflächenfehler beim

Um Porosität zu erkennen, muss man die Oberfläche der Schweißnaht sorgfältig untersuchen und nach kleinen Nadellöchern oder Hohlräumen suchen. Darüber hinaus können zerstörungsfreie Prüfungen

Mit dem Thema Oberflächenspannung

Die Energie, die nötig ist die Grenzschicht gegen die Kraft die nach innen gerichtet ist zu überwinden, wird als Oberflächenenergie oder Oberflächenspannung bezeichnet.





16 häufige Arten von Schweißfehlern, Ursachen, Abhilfemaßnahmen

Schweißfehler sind Unregelmäßigkeiten, die zum Produktversagen führen können. Lesen Sie weiter, um die Ursachen dieser Mängel und ihre Abhilfemaßnahmen zu erfahren.

10 Fehler und Schäden an Schweißverbindung

Entstehung wird in erster Linie durch die Wahl des falschen Verfahrens, des falschen Schweißzusatzes, des falschen Gases, falscher parameter, wie z. B. eines zu langem Lichtbogen beim MSG- und





Leitfaden zur Inspektion von Oberflächen mit

Die Funktionsweise des Systems wird in Bild 24 demonstriert, in dem die Rekonstruktion einer pyramidalen Oberfläche dargestellt ist. Der obere Bild-Bereich enthält (teilweise) unscharfe

10 Arten von Schweißfehlern: Fehler, Ursachen, Abhilfe

Schlackeneinschluss ist ein Schweißfehler, der auftritt, wenn Schlacke in der Schweißnaht eingeschlossen wird und die Haltbarkeit und Struktur des Metalls





Messung/Prüfung der Schweißqualität , Grundlagen des

Die Oberflächen von Schweißnähten werden mit Magnetpulvern (Magnetpulverprüfung: MT) oder speziellen Flüssigkeiten (Eindringprüfung: PT) geprüft.

Die 16 häufigsten Arten von Schweißfehlern: Ursachen

Der erste Grund ist die Verwendung von extremen Strömen, wodurch die Kanten der Verbindung schmelzen und in die Schweißnaht fließen.



Kontaktieren Sie uns

Für Kataloganfragen, Preisinformationen oder Partnerschaftsanfragen besuchen Sie bitte:
https://www.jee-lee.ch