SWISS SOLAR Pro.

# Eigenschaften der schweißung von kondensator-solarkontainern



# Eigenschaften der schweißung von kondensator-solarkontainern

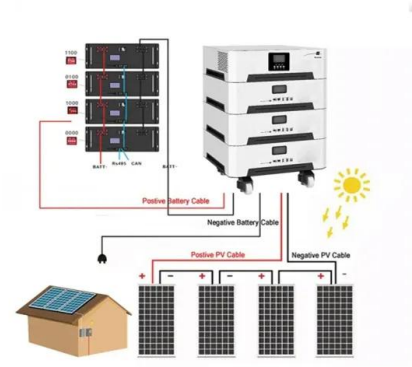


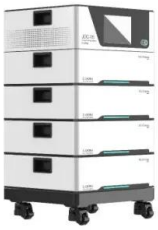

## Kondensator-Entladungsschweißen von Stahl-Aluminium

Aluminium- und Stahlwerkstoffe sind aufgrund der sehr unterschiedlichen Eigenschaften nur schwer stoffschlüssig fügbar. Die Verbindungen weisen in der Regel spröde intermetallische Al-Fe-Phasen

## Schweißtechniken

Durch die schnelle Entladung der in den Konden-satoren Sekundärkreis gespeicherten sehr schnell Energie an. steigt Und mit dem Strom Schweißbuckel schnell. Temperatur an der Schweißstelle



## Kondensatorentladungsschweißen

Das Kondensatorentladungsschweißen zeichnet sich gegenüber den anderen Widerstandsschweißverfahren dadurch aus, dass die Energie (z B. während des

## Kondensatorentladungsschweißen (KE-Schweißen)

Beim Kondensatorentladungsschweißen (KE-Schweißen) handelt es sich um ein Widerstandsschweißverfahren mit extrem geringen Schweißzeiten (<10ms) und sehr







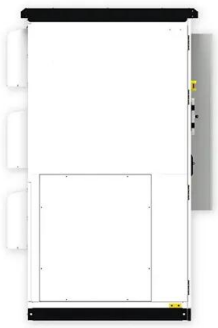
## KE-Schweißen

Das Kondensatorentladungsschweißen (KE-Schweißen) überzeugt durch hohe Präzision, kurze Prozesszeiten und eine besonders geringe thermische Belastung des Werkstücks. Die

## Kondensatorentladungsschweißen - Dalex , Dalex

Der Höchstschweißstrom der Anlage sowie die maximale Energie sind nicht vom Netzanschluss, sondern der Größe der Schweißanlage abhängig. Das Kondensatorentladungsschweißen zeichnet





## Kondensatorentladungsschweißen für hohe Ströme und kurze

Kurz und gut: Das Kondensatorentladungsschweißen ist hervorragend geeignet, um Schweißaufgaben prozesssicher zu erledigen. Lernen Sie die Vorteile des KE-Schweißens kennen und informieren Sie

## Kontaktieren Sie uns

Für Kataloganfragen, Preisinformationen oder Partnerschaftsanfragen besuchen Sie bitte:
https://www.jee-lee.ch